



INTERGRUPP

www.intergrupp.com

Nature and Metall

КРОВЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ

ВЕНТИЛИРУЕМЫЕ ФАСАДЫ

keep up with the times

ИНТЕРГРУПП

www.intergrupp.com

Наша история

КРОВЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Наше производство
- Металлочерепица
- Профлист
- Комплекующие изделия
- Водосточные системы

ВЕНТИЛИРУЕМЫЕ ФАСАДЫ

- Металлокассеты с открытым креплением (0,7мм-1,2мм)
- Металлокассеты с креплением под кляммеры (0,5мм)
- Преимущества металлокассет
- Производство
- Производственный цикл по изготовлению металлокассет
- Технология покраски металлокассет
- Обрамление отдельных элементов
- Объекты

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ

- Оборудование SPIRO
- Воздуховоды круглого сечения
- Воздуховоды прямоугольного сечения
- Системы дымоудаления

РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ КАРТА РАСПОЛОЖЕНИЯ

Компания Интергрупп - ведущий производитель тонколистовых кровельных материалов в Центральном Черноземье, работающая на рынке с 1999 г. В 2008 г. компания открыла собственное производство воздуховодов и систем вентиляции из оцинкованной и нержавеющей стали. Многолетний опыт работы позволил в 2012 г. открыть новое направление - изготовление фасадных металлокассет и комплектующих к вентилируемому фасаду.

Компания Интергрупп предлагает целый спектр разнообразных высококачественных изделий и услуг, позволяющих удовлетворить любые потребности клиентов.

За время успешной работы клиентами компании стали более 5000 предприятий, организаций и частных лиц. Продукция поставляется в многие регионы России, сформирована дилерская сеть из более 100 партнеров компании.

Мы уверены, что, обратившись однажды в нашу организацию, Вы найдёте в её лице надёжного и добросовестного партнёра.



Ваша КРЫША- это НАША работа!

- МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦА**
- ПРОФЛИСТ**
- КОМПЛЕКУЮЩИЕ**
- ВОДОСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ**



Компания изготавливает продукцию из высококачественной оцинкованной стали с полимерным покрытием ОАО НЛМК (Липецк), ОАО «Северсталь» (г.Череповец) и ведущих импортных производителей Arcelor (Германия, Бельгия), Ruukki (Финляндия).

Профнастил и металлочерепица изготавливаются на финском оборудовании фирмы Rollsett-Machne Oy.

Компания Интергрупп обеспечивает полный цикл производства. Каждый элемент кровельной системы проходит жесткий контроль качества по высочайшим стандартам.



Сегодня металлочерепица является популярным кровельным материалом: она используется в самых различных климатических условиях. Металлочерепица изготавливается из оцинкованной стали с полимерным покрытием толщиной металла не менее 0,5мм. Металлочерепица - современный, эстетичный, долговечный, экологически чистый кровельный материал. По внешнему виду металлочерепица СуперМонтеррей полностью отвечает традиционным кровельным глиняным черепицам. По сравнению с другими кровельными покрытиями она имеет много преимуществ: вес составляет лишь 4,2 кг/м², в то время как вес традиционных черепиц составляет 30-50 кг/м², а в отличие от мягкой кровли не требуется сплошная обрешетка.

Монтаж металлочерепицы осуществляется легко и быстро в отличии от мягкой кровли, так как листы укладываются от конька крыши до водосточного желоба.

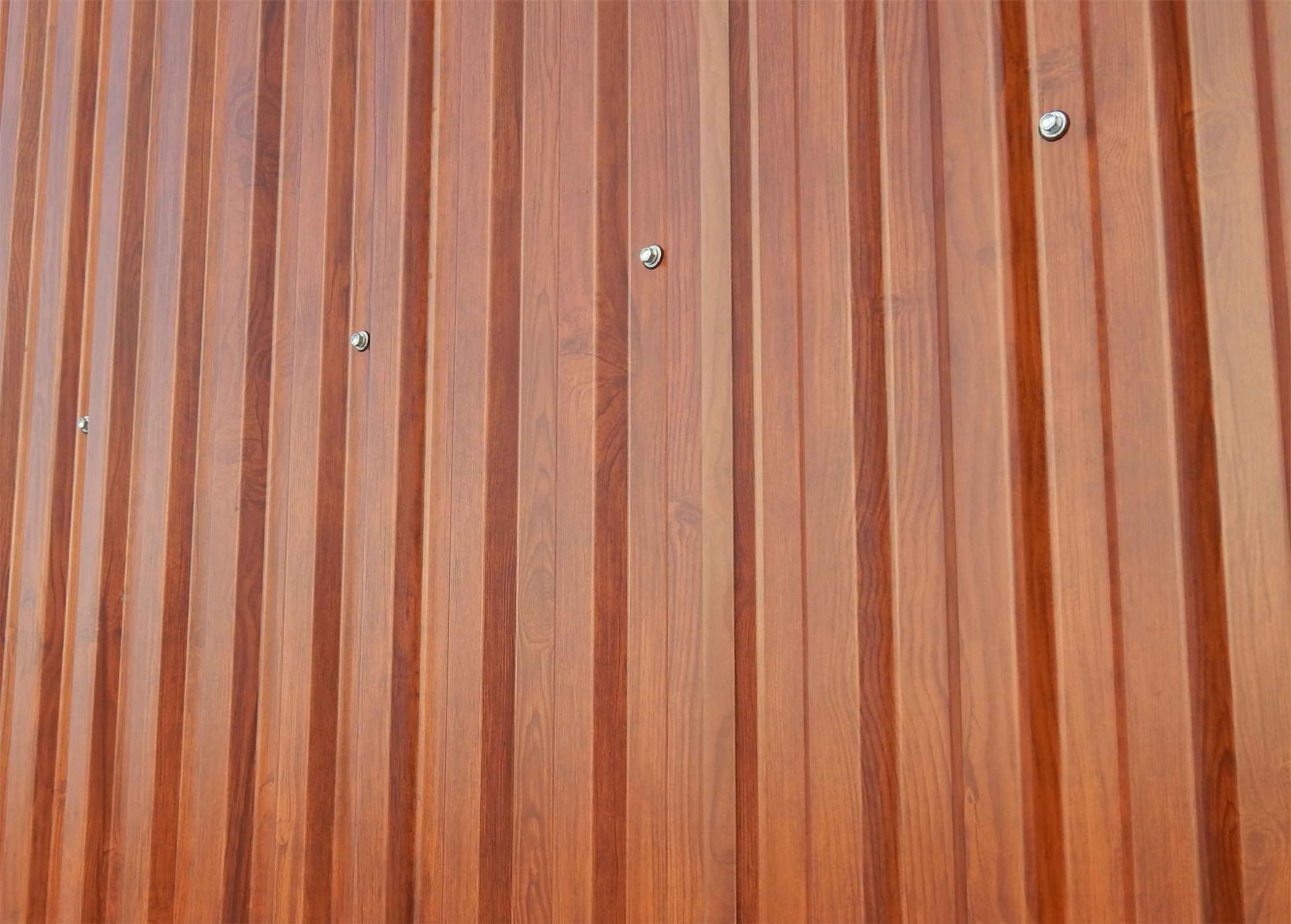
Мы изготавливаем металлочерепицу по Вашим размерам, что позволяет существенно экономить на стоимости, не заказывая излишки.

Металлочерепица СуперМонтеррей 3D



Металлочерепица Каскад





Профлист С10

Профлист является одним из популярных на сегодняшний день кровельных и стеновых материалов и довольно широко используется для обустройства кровли как на промышленных, так и на торговых объектах, при постройке многоэтажных общественных сооружений, ангаров, частных коттеджей и пр. Его популярность обусловлена не одной только универсальностью и качеством материала, но ещё и тем, что цена профнастила остается при этом достаточно низкой.

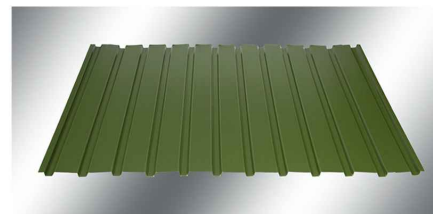
Профлист изготавливается из оцинкованной стали или оцинкованной стали с полимерным покрытием толщиной металла 0.4-1.0 мм.

Виды выпускаемого профлиста:

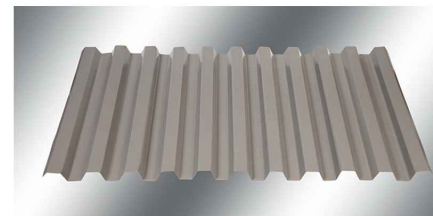
С8, С10, Н21, Н60

Преимущества профлиста более чем очевидны: Профлист Н60

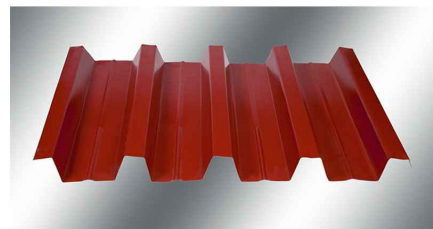
- высокая механическая прочность;
- надежность в ходе эксплуатации;
- коррозионная устойчивость;
- широкая гамма цветов;
- быстрота и простота монтажа
- удобство при транспортировке.



Профлист Н21

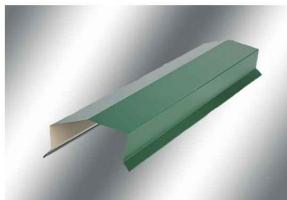


Профлист Н60



Доборные элементы и аксессуары – имеют важное функциональное значение, а также придают кровле привлекательный внешний вид. Компания Интергрупп изготавливает на немецком оборудовании RAS множество доборных элементов : коньки, ветровые планки, ендовы, парапеты, колпаки, отливы и т.д.

Доборные элементы



Водосточная система предназначена для отведения воды со скатов крыши во время атмосферных осадков. Она защищает цоколь фасада и фундамент здания от воздействия влаги.

Мы изготавливаем водосточную систему на автоматической линии по размерам заказчика, что позволяет избежать многочисленных стыков и проблем, связанных с этим.

Прямоугольная водосточная система



Круглая водосточная система

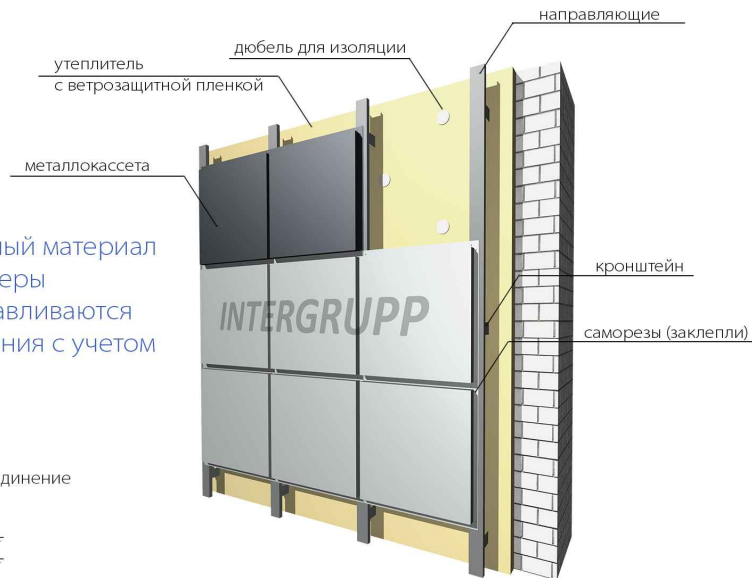


ВЕНТИЛИРУЕМЫЕ ФАСАДЫ Красота и надежность

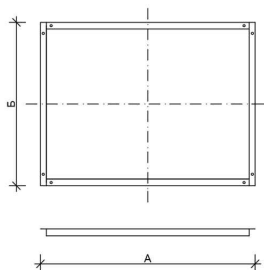


Металлокассеты изготавливаются из оцинкованной стали толщиной 0,7-1,2мм. Кассета может быть окрашена в любой цвет по стандартному каталогу RAL с применением порошковой окраски.

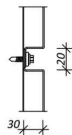
Металлокассеты-надежный и практичный материал для наружной облицовки зданий. Размеры металлокассет проектируются и изготавливаются индивидуально по проекту вашего здания с учетом пожеланий заказчика.



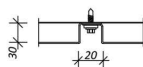
ПРЯМОУГОЛЬНАЯ МЕТАЛЛОКАССЕТА



Вертикальное соединение



Горизонтальное соединение



Открытое крепление позволяет с легкостью заменить единичные элементы

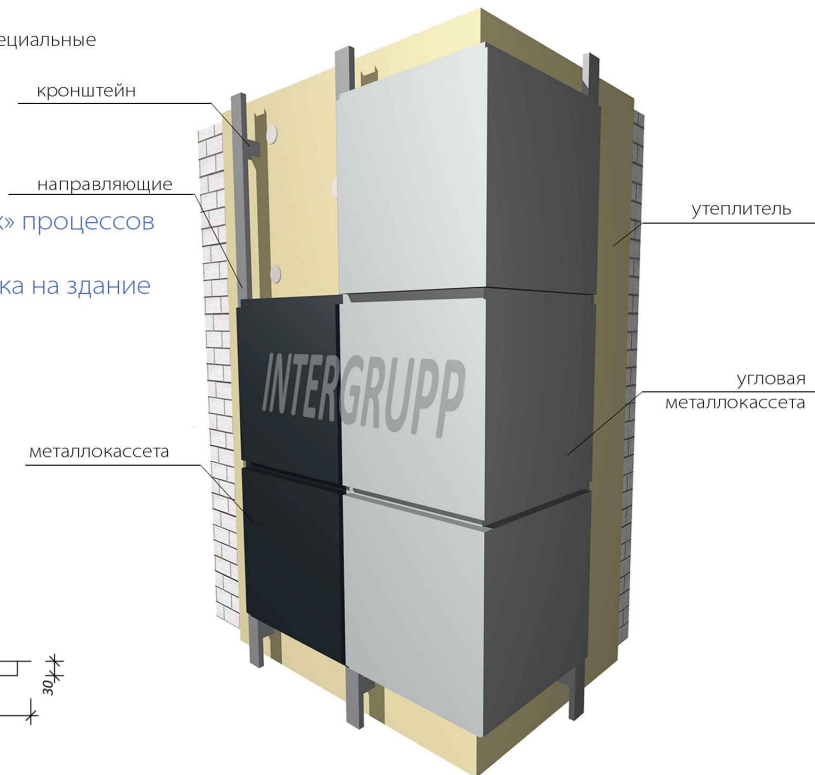
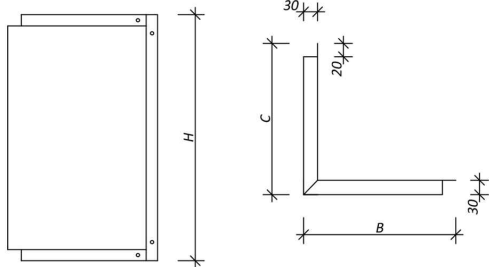


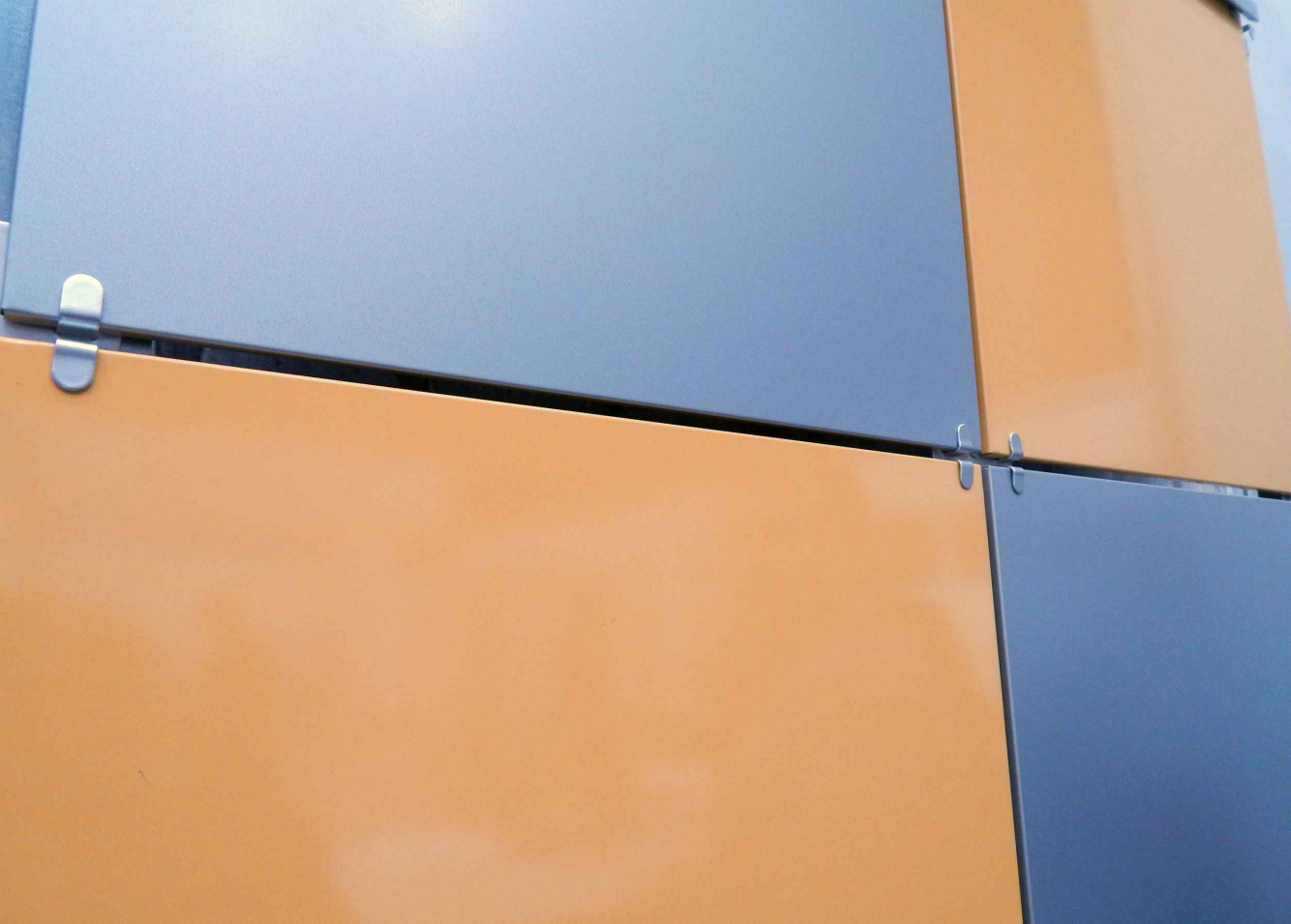
Для облицовки углов зданий выпускаются специальные угловые металлокассеты.

-ПРОСТОТА МОНТАЖА

- Возможность круглогодичного монтажа из-за отсутствия «мокрых» процессов
- Обладают небольшим весом, благодаря чему снижается нагрузка на здание
- Надежность и долгий срок эксплуатации (более 10 лет)
- Широкая палитра цветов

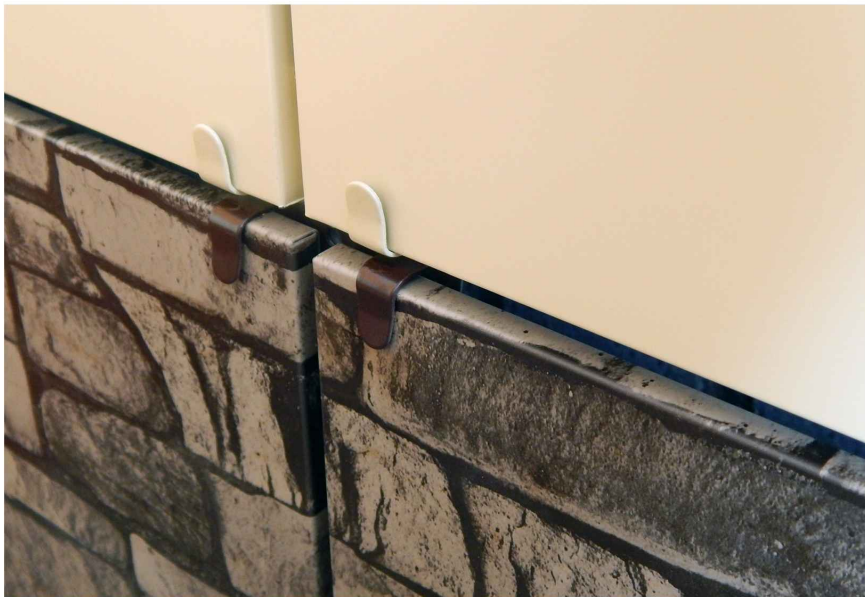
УГЛОВАЯ МЕТАЛЛОКАССЕТА





Металлокассеты с креплением под кляммеры являются альтернативой тяжелому керамограниту.

Металлокассеты изготавливаются из оцинкованной стали с полимерным покрытием толщиной 0,5мм. Стандартный размер металлокассеты - 590x590 мм.



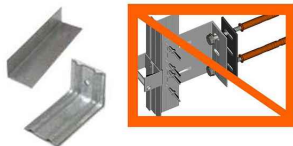
Пожаробезопасность



Металлокассеты изготавливаются из оцинкованной стали без применения пожароопасного наполнителя.

Экономия на навесной системе

250 руб. /м.кв. 500 руб. /м.кв.



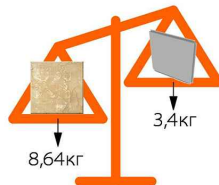
Навесная система для металлокассет изготавливается из оцинкованной стали. Ее стоимость в 2 раза меньше стоимости навесной системы из алюминия, которую применяют при облицовке "композитом".

Все отходы мы берем "на себя"



При использовании металлокассет Вы получаете готовое изделие. При покупке композитного материала все отходы ложатся на заказчика.

Меньший вес



Например, вес плитки керамогранита 600*600 - 8,64кг, вес металлокассеты размером 600*600 при максимальной толщине металла 1,2 мм - 3,40 кг, что в 2,5 раза меньше.

Экономия при монтаже металлокассет



Стоимость монтажа фасада с облицовкой из металлокассет меньше, т.к. в нее не входит раскрой и фрезеровка как при использовании "композита".

Широкая цветовая палитра



Благодаря применению порошковой покраски металлокассеты обладают прекрасными физико-химическими и декоративными свойствами покрытий, которых невозможно достичь другими способами окраски, в том числе богатой палитрой возможных цветовых решений.

Производственный цикл по изготовлению металлокассет включает в себя два больших этапа: производство металлокассет и их покраска.

Производство металлокассет осуществляется на специальном современном немецком оборудовании фирмы RAS, благодаря чему мы можем изготавливать сложные и высокоточные детали.

Материал используемый для изготовления:

- оцинкованная сталь от 0,7 до 1,2 мм
- нержавеющая сталь от 0,7 до 1,2 мм

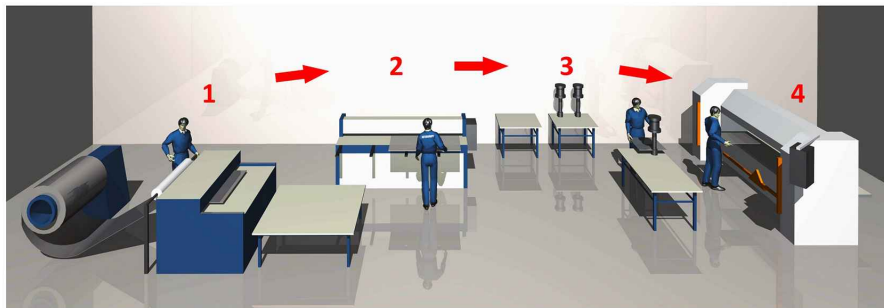




ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦИКЛ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ МЕТАЛЛОКАССЕТ включает в себя следующие этапы:

1. Раскрой металла на заготовки
2. Изготовление заготовок и нанесение маркировки
3. Высечение углов
4. Гибка заготовки на немецком оборудовании RAS и высечение отверстий под крепление

ПРОИЗВОДСТВО МЕТАЛЛОКАССЕТ И КОМПЛЕКТУЮЩИХ



1 Раскрой металла



2 Изготовление заготовок, нанесение маркировки



3 Высечение углов



4 Гибка заготовки, высечение отверстий под крепление



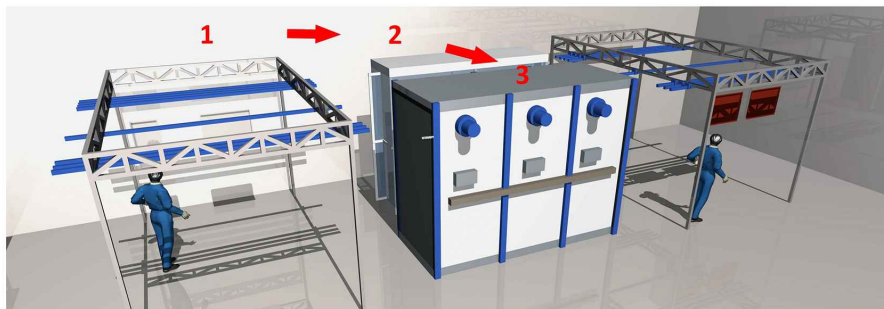


ТЕХНОЛОГИЯ ПОКРАСКИ МЕТАЛЛОКАССЕТ состоит из трёх этапов:

1. Подготовка поверхности (поверхность очищается от смазки и обезжиривается);
2. Нанесение порошковой краски на изделие;
3. Запекание краски (оплавление и полимеризация).

Оплавление и полимеризация происходят в специальной камере при температуре в 150-200°C на протяжении 15-30 минут, в результате чего образуется плёнка, то есть порошковая краска

ПОКРАСКА МЕТАЛЛОКАССЕТ



1 Подготовка поверхности



2 Нанесение порошковой краски на изделие



3 Запекание краски



Жилые здания



Школы, административные здания, магазины



и многое другое ...

Дополнить фасад здания возможно за счет элементов оформления оконных и дверных проемов, балконных элементов, парапетов.

Наша компания предлагает широкий выбор обрамляющих элементов.

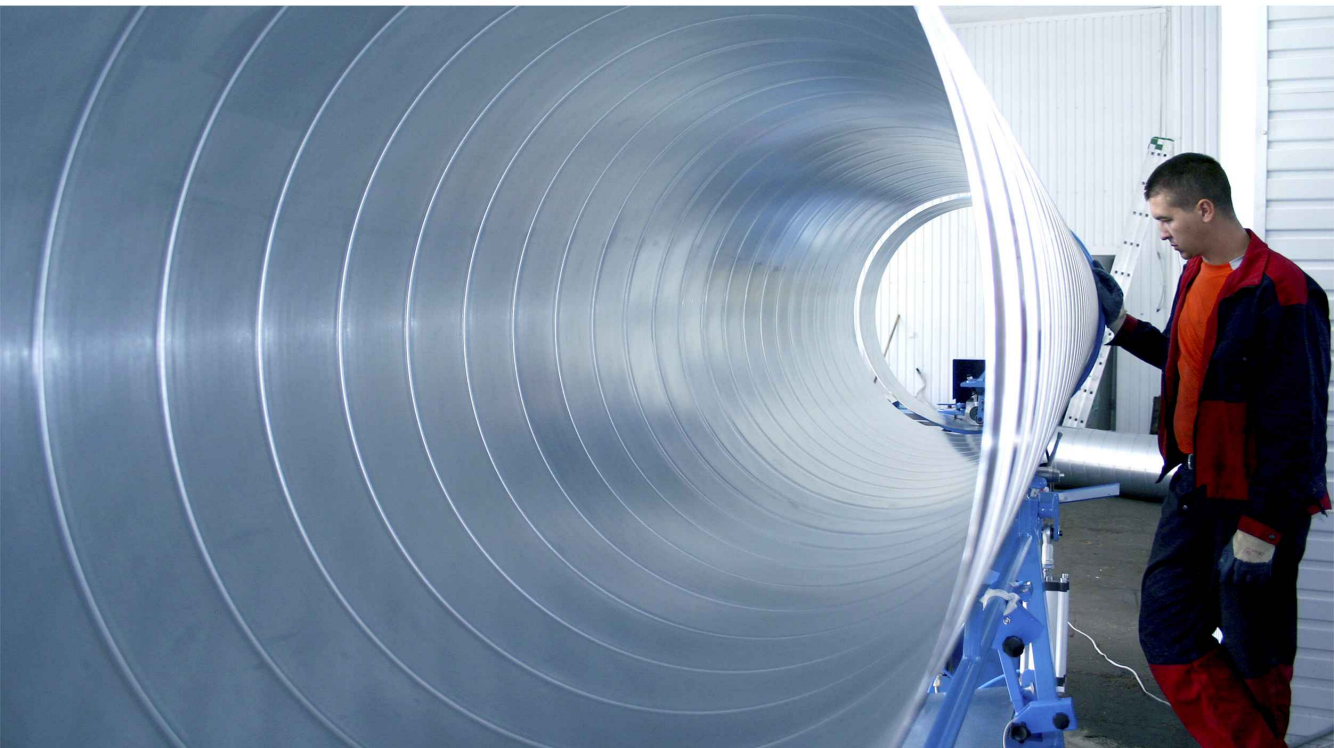


Оконные обрамления (откосы и отливы), а также фасонные элементы обрамлений дверных проёмов изготавливаются из оцинкованной стали с лакокрасочным покрытием.

Оцинкованная сталь - наиболее надёжный с позиции пожарной безопасности материал для изготовления откосов, отливов, парапетов и иных фасонных элементов обрамлений.

Производство осуществляется на современном немецком листогибочном оборудовании RAS FLEXIBEND 73.30, что позволяет изготавливать сложные высокоточные детали.

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ



Компания Интергрупп имеет собственное производство прямоугольных и спирально-навивных воздуховодов круглого сечения. Воздуховоды и фасонные изделия изготавливаются из высококачественной оцинкованной стали производства НЛМК толщиной от 0,55 мм до 1,2 мм квалифицированными сотрудниками фирмы на высоко технологичном оборудовании Швейцарской фирмы SPIRO, которая проходит ежегодное сервисное обслуживание специалистами SPIRO (сертификат SPIRO) все изделия изготавливаются согласно ГОСТам и сертифицированы. Круглые воздуховоды изготавливаются на спирально - навивном станке Tubeformer 1602, что позволяет осуществлять выпуск круглых воздуховодов диаметром от 100 мм до 1600 мм и длиной до 11 м. Использование данных воздуховодов позволяет существенно ускорить монтаж систем вентиляции и экономить на комплектующих. Круглые воздуховоды обладают лучшими и аэродинамическими свойствами и более высокой герметичностью по отношению к другим воздуховодам. Использование формирующих колец на спирально-навивном станке Tubeformer 1602 не допускает отклонений в диаметре, а так же позволяет изготавливать герметичные воздуховоды. Роликовые ножи спирально-навивного станка осуществляют качественный рез трубы, упрощающий монтаж системы вентиляции.

СОВРЕМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Качество высочайшего уровня

Широкий ассортимент продукции

Возможность изготовления по нестандартным размерам,

большой длины

Высокая производительность





Компания Интергруп производит круглые воздуховоды не только для вентиляции, но и для любых ремонтно-строительных работ. Круглые воздуховоды изготавливаются на оборудовании фирмы SPIRO (Швейцария).

На нашем производстве клиенту предлагается большой выбор круглых воздуховодов из оцинкованной и нержавеющей стали, которые могут применяться при строительстве как индивидуальных загородных жилых домов, так и административно-производственных сооружений.

Мы предлагаем:

спиральнонавивные и прямошовные воздуховоды

врезки, отводы, клапаны

ниппели, шумоглушители

крестовины, тройники

заглушки, зонты, дефлекторы

гибкие вставки и многое другое





Прямоугольные воздуховоды - самый популярный тип используемый как в жилищном строительстве, так и на производстве, а также при возведении и ремонте административных зданий, объектов социального назначения-образовательных учреждений и больниц. Причина такой популярности проста: прямоугольный воздуховод часто не требует для закрепления дополнительной фурнитуры, плотно прилегает к поверхности. Такое качество позволяет как заказчику, так и подрядчику сэкономить полезный объём помещения. Например, применение воздуховодов прямоугольного сечения даёт возможность уменьшить размер вентиляционных каналов при проектировании подвесных потолков, что позволяет существенно увеличить «полезную» высоту потолка.

Кроме того, использование прямоугольных воздуховодов практически в два раза уменьшает затраты на устройство систем вентиляции, поскольку один такой воздуховод способен заменить два круглых воздуховода аналогичной высоты. Следовательно, снижаются расходы на крепёж и комплектующие.

Материал используемый для изготовления:

сталь рулонная и листовая оцинкованная от 0,55 до 1,2 мм

сталь нержавеющая (AISI 430, 304, 316) от 0,5 до 0,8мм

Длина прямых участков:

стандартная длина прямых участков 1250 мм

изготавливаются прямые участки длиной свыше 1250 мм до 3000 мм

минимальная длина прямых участков 100 мм

Тип соединения:

на фланцах из шины и уголка

на фланцах из сварного уголка

без фланцев на ниппельном и раструбном (один в один) соединении





Производство систем дымоудаления — одно из направлений Компании Интергрупп. Мы производим воздуховоды для дымоудаления как круглого, так и прямоугольного сечений. Реализуем надежные системы дымоудаления, отвечающие всем действующим требованиям и предлагаем выгодные цены на свою продукцию. В зависимости от потребностей конкретного заказчика мы занимаемся изготовлением нестандартных узлов и элементов систем дымоудаления.

Материал

используемый для изготовления:

холоднокатанная сталь толщиной от 0,8 до 1,5 мм.

Тип замков:

фальцевый
сварной

Тип соединения:

на фланцах из уголковой и листовой стали

Фланцевое соединение:

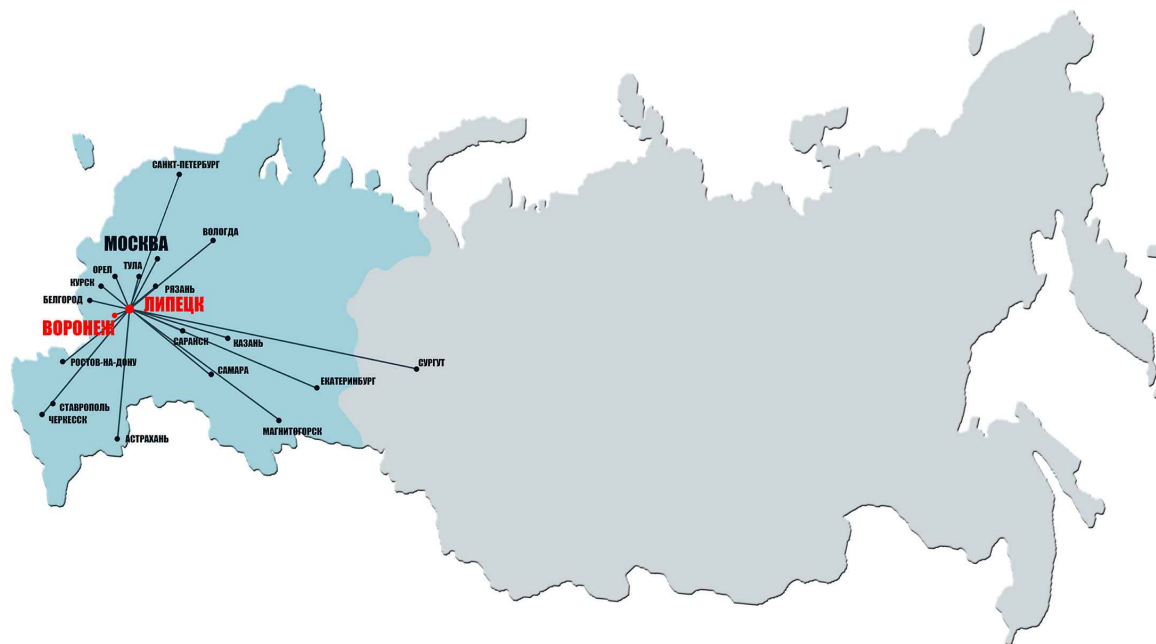
приваренное сплошным швом
приваренное «на прихватке» и разбит
на заклепки и разбит

Грунтовка (серая, красная ГФ 021):

2 слоя снаружи, 1 внутри
1 слой снаружи, 1 внутри
1 слой снаружи



[illegible]



КРОВЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

г.Липецк, ул.Ангарская, влад.26В
Тел.: +7 (4742) 241-555

Липецкая обл., Липецкий р-он, с.Сенцово,
ул.Гагарина, 1Б
Тел.: +7 (4742) 24-00-55, 24-00-56, 24-00-57
Факс: +7 (4742) 24-00-63

г.Воронеж, ул.Базовая, 13
Тел.: +7 (473) 244-34-02
Факс: +7(473) 244-34-03

E-mail: info@intergrupp.com

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ

Липецкая обл., Липецкий р-он, с.Сенцово,
ул.Гагарина, 1Б
Тел.: +7 (4742) 24-00-62
Факс: +7 (4742) 24-00-61

г.Воронеж, ул.Базовая, 13
Тел.: +7 (473) 244-34-58
Факс: +7 (473) 244-34-03

E-mail: vent@intergrupp.com

ВЕНТИЛИРУЕМЫЕ ФАСАДЫ

Липецкая обл., Липецкий р-он, с.Сенцово,
ул.Гагарина, 1Б
Тел./факс: +7 (4742) 24-04-61

E-mail: fasad@intergrupp.com

www.intergrupp.com